

High Performance Urethane Coating(URC)

高性能聚氨酯三防漆

产品介绍

High Performance Urethane Coating(URC)是透明、柔韧的、高性能聚氨酯三防漆。该产品气味低、不含芳烃溶剂、环境友好，具有优异的 PCB 防护性能，尤其是对于高湿度环境中工作的 PCB 防护。此外，**URC** 对各种基材均有很好的附着力，工作温度范围广。

特性

- 气味低，不含芳烃溶剂，环境友好，对各种基材具有极好的附着性
- 紫外灯下发出荧光，便于检查
- 耐包括酸碱在内的多种化学品
- 工作温度范围宽
- 可焊透而不会产生有毒气体（不含异氰酸酯）
- 不腐蚀锡、锌板（不含苯酚）
- 防止霉菌生长
- 固化后的漆膜可用 Electrolube 去除凝胶（DRG）去除
- 优异的绝缘性
- 优异的机械性能，包括耐低温性和耐磨损性

认证：

UL746E-QMJU2:	E480702
RoHS Compliant (2011/65/EU):	是
DEF- STAN 59/47:	符合
MIL Approval (MIL- 1- 46058C):	符合
IPC - CC- 830 :	符合

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

液体性能：

外观:	透明棕黄色液体
比重@ 20°C:	0.90±0.02g/ml
VOC 含量:	57%
固体含量:	43%
粘度 @ 20°C:	240±30cps
表干:	15 minutes
推荐干燥时间:	24hrs @ 20°C 4hrs @ 60°C 2hrs @ 90°C
覆盖面积@25µm	15m ² /L

干膜性能：

颜色:	无色透明
工作温度:	-45°C to +140°C
阻燃性:	UL94 V- 0
热循环(MIL- 1- 46058C):	符合
膨胀系数:	150ppm
绝缘强度:	80 kV/mm
介电强度:	2.7
绝缘电阻:	1 x 10 ¹⁶ Ohms
耗散系数:	0.001
耐潮 (MIL-1-46058C):	符合
盐雾 (ASTM B117-03):	符合

包装	描述	订货号	保质期
<u>URC 三防漆</u>	5L 桶装	URC05L	24 个月
<u>稀释剂</u>	5L 桶装	LOT05L	24 个月
<u>去除剂</u>	1L 桶装	DRG01L	36 个月

施工指南

URC 可以喷涂、浸涂或刷涂。膜层厚度取决于涂覆方式（标准厚度为 25 μ m）。环境温度低于 16°C 或相对湿度超过 70% 时不适合 URC 的施工。像所有的溶剂型三防漆一样，施工时良好的通风是必要的（详情请参阅 MSDS）。基材在涂敷前应彻底清洁，以确保三防漆与基材之间得到令人满意的附着力。同样，所有的焊剂残渣需清除干净，以免留在 PCB 板上造成腐蚀。

Electrolube 也生产一系列烃类溶剂型和水性清洗剂产品。Electrolube 清洗产品已被列入欧洲军用品清单。

喷涂 —— 桶装

喷涂前桶装 URC 需用相应的稀释剂（LOT）稀释。施工粘度取决于喷涂设备和施工环境，并进而影响涂膜的质量和厚度。通常推荐的施工粘度为 50 ~ 80cPs。桶装涂料搅拌后应静置直至气泡消失。URC 适用于手工喷枪及选择涂敷设备。

喷枪的喷嘴应使涂料在施工粘度下均匀喷涂。喷枪压力通常需要 27 ~ 413kPa (40 ~ 60 磅/平方英寸)。喷涂后，线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

浸涂

确保容器中的涂料被充分搅拌，并静置 2 小时以上以便气泡溢出。稀释剂（LOT）用于调节并保持 URC 具有合适的浸涂粘度。由于溶剂的挥发，LOT 需定期添加。应用粘度计或流量杯检测粘度。线路板应垂直浸入 URC 涂料罐中，或者尽可能接近垂直角度。接口需要仔细遮盖，否则不应浸入涂料液体中。Electrolube 的易剥屏蔽涂料（PCM 或 PCS）可作为理想的遮盖物。线路板在漆液中约停留 10s，直到气泡消失。随后缓慢（1~2mm/s）提出线路板以保证漆液均匀覆盖在表面上。提出后，线路板要悬空在涂料槽或滴盘上方，使涂料自然滴落，直到大部分多余漆液脱离表面。该项操作完成后，线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

刷涂

确保涂料得到充分搅拌并放置两小时以上。在此过程中涂料应保存在室温下。刷涂操作完成之后，线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

检查

URC 含 UV 示踪剂，涂敷后可在紫外灯下检查是否完全、均匀地涂敷。反射的紫外光越强，表明涂层越厚。